

NMT標準キャリア ラッピングキャリア / ポリッシングキャリア

標準キャリアのタイプ

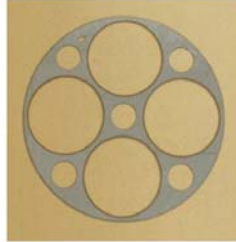
ノーマルホールタイプ

- 一般的な金属製キャリア
- コストパフォーマンスが高く種類も豊富



樹脂ホールタイプ1(金属ポディー)

- 一般的な金属製キャリアのワークホール内周部に樹脂を射出成形
- ギヤ部の高い耐久性と、ウェハに優しいワークホール柔軟性の双方を兼ね備える



樹脂ホールタイプ2(樹脂ポディー)

- 樹脂シートから加工した一般的な樹脂製キャリアのワークホール内周部に、ポディー部と異なる種類の樹脂を射出成形
- ポディー部よりも柔らかい樹脂を射出成形
- ギヤ部の耐久性とウェハに優しいワークホール柔軟性の双方を兼ね備える
- コンタミの可能性が低く、高品質



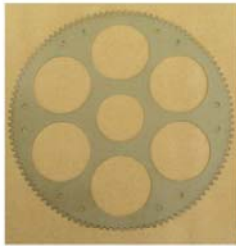
射出成形タイプ

- 射出成形加工した樹脂製キャリア
- コストパフォーマンスが高い



樹脂タイプ

- 樹脂シートから加工した一般的な樹脂製キャリア
- コストパフォーマンスが高い



NMT標準キャリアについて

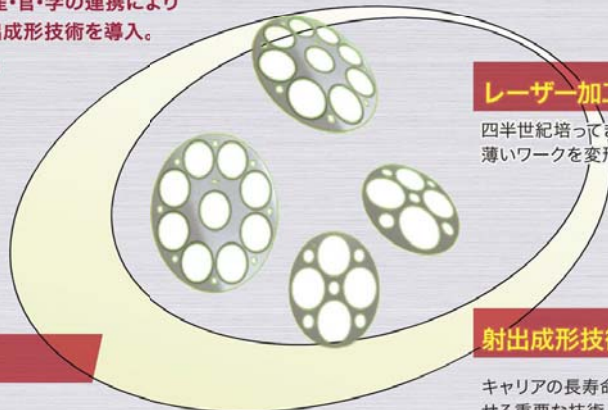
パソコン、携帯電話、デジタルカメラなどの電子機器に組み込まれる部品等の素材(シリコン、石英、水晶、セラミック、ガラス、アルミ、磁気素材等)のラッピング加工やポリッシング加工を行う工程で、ホルダーとして用いる当社標準のキャリアです。

NMT標準キャリアの特長

- キャリアの材質
 - ①ポディー部 金属の場合 ⇒ ステンレス、炭素鋼
 - 樹脂の場合 ⇒ 射出成形タイプ → ナイロン、POM、LCP 等
 - 樹脂タイプ → アラミド、EG 等
 - ②ホール部 ナイロン、POM、ポリカーボネート等(樹脂ホールタイプ)
- キャリアの厚み 0.2mm程度～2mm程度まで
- キャリアの硬さ(金属ポディーの場合) HV200程度～HV400程度(冷間圧延材、焼入れ材)
- 射出成形可能ホール 12インチ、8インチ、6インチ、5インチ、4インチ、3インチ、2.5インチ

3つの技術が織り成すシナジー効果!

四半世紀にわたり磨いてきたレーザー加工技術、産・官・学の連携により研究し続けている熱処理技術に加えて新たに射出成形技術を導入。3つの技術がNMT高品質キャリアを実現します。



熱処理技術

官・学との連携により鋼板の熱処理技術を研究。薄板の平面度、硬度の調整等、高品質なキャリアの製造に必要不可欠な技術です。



レーザー加工技術

四半世紀培ってきた自信の加工技術。薄いワークを变形させる事なく高精度に加工できます。



射出成形技術

キャリアの長寿命と樹脂のシリコンウェハへの保護機能を合体させる重要な技術。必要な機能に合わせて様々なエンジニアリングプラスチックをご提案。

